



Coates Screen

# Technisches Merkblatt

## 2 - KOMPONENTEN SIEBDRUCKFARBEN ZM

### ANWENDUNG

Die 2-Komponenten Siebdruckfarben ZM sind anwendbar für den Druck auf Metalle (Aluminium, Stahl, Kupfer), lackierte Untergründe sowie auf verschiedene thermoplastische (ABS, Acrylglas, vorbehandelte Polyolefine) und duroplastische (Phenol- und Melaminharze, glasfaserverstärkte Polyester- und Epoxidharze) Kunststoffe.

### EIGENSCHAFTEN

Die 2-Komponenten Siebdruckfarben ZM sind Spezialfarben, welche zum witterungsbeständigen Bedrucken der vorstehend genannten Materialien geeignet sind. Die ZM-Farben besitzen eine hervorragende Deckkraft, ausgezeichnete Elastizität und eine glänzende Oberfläche. Die Glanzhaltung, auch nach längerer Bewitterung, ist ausgezeichnet. Anzuraten ist jedoch, dass bei höher pigmentierten Farbtönen, vor allen Dingen bei Bunteren, die einen hohen Weißanteil beinhalten, generell überlackiert werden sollte. Der geeignete Überzugslack hat die Bezeichnung ZM 70.

Gegenüber alkalischen Medien ist die Type ZM nach genügender Aushärtung resistent (Anwendung z.B. für Waschmaschinenteile). Die Sorte ZM besitzt eine geringe Lösemittelbeständigkeit.

### PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

In der Siebdruckfarbenreihe ZM sind nur Pigmente mit einer Lichtechtheit von 7-8 Wollskala (DIN 16525) enthalten.

Die Farbtöne ZM/NT enthalten keine umweltrelevanten Schwermetalle und entsprechen den Bedingungen der EN 71, Sicherheit von Spielzeug Teil 3, Migration bestimmter Elemente.

### EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Als 2-Komponenten Siebdruckfarbe muss die Sorte ZM vor der Verarbeitung mit einem Härter gemischt werden. Die Härter-Auswahl richtet sich nach der verlangten Licht- und Wetterbeständigkeit. Es stehen zwei verschiedene Härter zur Verfügung.

### HÄRTER

#### 1. Härter ZH

Topfzeit 3 – 4 Stunden, helle Farbtöne neigen bei Außenwerbung zur Vergilbung; härtet auch bei Temperaturen unter 20°C aus.

#### 2. Härter ZH/N/00

Topfzeit 5-6 Stunden, geringe Vergilbungsgefahr, daher auch für helle Farbtöne bei Außenwerbung; härtet nicht bei Temperaturen unter 20°C aus.

Das Mischungsverhältnis beträgt bei beiden Härtern 8 Gewichtsteile Farbe : 1 Gewichtsteil Härter. Bei Weiß (ZM 60/NT und ZM 60/HD-NT) beträgt das Verhältnis 15 Gewichtsteile Farbe : 1 Gewichtsteil Härter.

Es ist von Vorteil, die angerührte Siebdruckfarbe vor dem Drucken etwa 10 Minuten vorreagieren zu lassen. Die Topfzeit, d.h. die Zeit innerhalb der die angemischte Siebdruckfarbe verarbeitet werden muss, ist abhängig von Raumtemperatur, dem zugesetzten Verdünner-Anteil sowie von der Luftfeuchtigkeit.

## **VERDÜNNER UND VERZÖGERER**

Zur Einstellung der richtigen Druckkonsistenz werden die Verdüner der 2-Komponenten-Farbe Z verwendet:

<b>Verdüner VD 60</b>	für den Flächendruck
<b>Verzögerer VZ 25 oder VZ 40</b>	für feine Details

## **TROCKNUNG**

Die Trocknung der 2-Komponenten Siebdruckfarbe ZM erfolgt durch Vernetzung. Sie ist bei Raumtemperatur (20-25°C) innerhalb von ca. 20 Minuten handtrocken, nach ca. 2 Stunden durchgetrocknet. Durch Wärmeanwendung (60-80°C) verringert sich die Trocknungszeit auf ca. 1-2 Minuten (handtrocken) bzw. 4-6 Minuten (durchgetrocknet). Die optimale Festigkeit wird, wie bei allen 2-Komponenten-Farben, allerdings erst nach einer Lagerzeit von ca. 3 Tagen erreicht.

## **BRONZE-FARBEN**

Für den Bronzedruck wird der Binder ZM/B mit der jeweiligen Bronzepaste vermischt. Das Mischungsverhältnis beträgt (Gewichtsteile):

Goldbronzepaste : ZM/B	= 1 : 4-5
Silberbronzepaste : ZM/B	= 1 : 5-6

Es muss jedoch darauf hingewiesen werden, dass Bronzedrucke nur eine begrenzte Außenbeständigkeit besitzen. Durch Einsatz von Bronzen wird die Topfzeit verkürzt.

## **SCHABLONEN- UND WERKZEUGREINIGUNG**

Die 2-Komponenten Siebdruckfarben ZM lassen sich ohne Schwierigkeiten mit dem Verdüner VD 40 von Schablonen und Werkzeugen entfernen.

## **VERPACKUNG**

Die Siebdruckfarben ZM werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

## **LAGERBESTÄNDIGKEIT**

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

## **KENNZEICHNUNG**

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

---

## STANDARDFARBTÖNE

zitronengelb	ZM 10/NT	ultrablau	ZM 32/NT
mittelgelb	ZM 11/NT	dunkelblau	ZM 33/NT
dunkelgelb	ZM 12/NT	türkis	ZM 34/NT
hellorange	ZM 14/NT	violett	ZM 37/NT
orange	ZM 15/NT	hellgrün	ZM 40/NT
ockergelb	ZM 17/NT	tannengrün	ZM 41/NT
hellrot	ZM 20/NT	brillantgrün	ZM 42/NT
signalrot	ZM 21/NT	hellbraun	ZM 50/NT
karminrot	ZM 22/NT	dunkelbraun	ZM 51/NT
rosa	ZM 25/NT	weiß	ZM 60/NT
hellblau	ZM 30/NT	weiß, hochdeckend	ZM 60/HD-NT
mittelblau	ZM 31/NT	schwarz	ZM 65/NT

## RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA

gelb	ZM 180/NT
magenta	ZM 181/NT
cyan	ZM 182/NT

## SPEZIALFARBEN

Überzugslack	ZM 70	Bronzebinder	ZM/B
Reichbleichgold	ZM 76/AB	Transparentpaste	ZM/TP

*Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 4*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>